

كراس الشروط المتعلق بتنظيم عمليات توريد الكلنكر والإسمنت والجير

الفصل الأول : يضبط كراس الشروط هذا الالتزامات التي يجب احترامها و الشروط الواجب توفرها للقيام بعمليات توريد الكلنكر والإسمنت و الجير.

الفصل 2: ينطبق كراس الشروط هذا على الكلنكر والإسمنت و الجير المدرجة تحت البنود الديوانية التالية :

تعريف المواد	البند الديواني
كلنكر و إسمنت و جير	من 25231000009 إلى 25232900000
	25239010001
	25239030009
	25239090912
	25239090934
	25239090990
	25222000008
	25223000004

الباب الأول شروط التوريد و إجراءاته

الفصل 3: لا يمكن توريد الكلنكر والإسمنت والجير موضوع هذا الكراس إلا من قبل كل شخص طبيعي أو معنوي مسجل بقائمة موردي الكلنكر و الإسمنت والجير المنصوص عليها بالفصل 5 من قرار المصادقة على كراس الشروط هذا. كما يجب أن تتوفر في المورد الشروط التالية:

- أن يكون صناعيا أو له هوية تجارية (مرسم بالسجل التجاري ومتحصل على بطاقة التعريف الجبائي) منصوص عليها بكل إذن تسليم وبفواتير البيع،
- أن يوفر الإمكانيات البشرية والمادية الضرورية لتوريد وتسويق الكلنكر والإسمنت والجير، كما يجب عليه أن يقوم بتركيز التجهيزات والمعدات اللازمة للخرن، و يجب أن تغطي الكمية المخزونة ما يعادل شهر من الواردات المتوقعة سنويا ويجب أن تكون المحلات المعدة للخرن مجهزة بمعدات الرفع والسلامة والإطفاء الضرورية.

الفصل 4 : يجب على المورد أن يمد كتابة اللجنة و المصالح الديوانية خلال كل عملية توريد بالبيانات والوثائق التالية:

- اسم المنتجات الموردة،
- البلد الأصلي للمنتجات،
- اسم المزود و عنوانه،
- اسم المورد وعنوانه،
- الخصائص الفنية للكلنكر و الإسمنت والجير المورد المنصوص عليها بالباب الثاني من كراس الشروط هذا،

- شهادة مطابقة الإسمنت والجير للمواصفات التونسية مسلمة من قبل المعهد الوطني للمواصفات والملكية الصناعية أو من هيكل المواصفات بالبلد المصدر في صورة تبادل الاعتراف مع المعهد الوطني للمواصفات والملكية الصناعية. وفي الحالات المستعجلة التي ترمي إلى تزويد السوق المحلية، يجب على المورد الاستظهار بشهادة مطابقة للدفعة الموردة مسلمة من قبل المعهد الوطني للمواصفات والملكية الصناعية بناء على المواصفات التونسية الجاري بها العمل،

- تقرير اختبار محرر باللغة العربية أو الفرنسية أو الانجليزية بالنسبة إلى الكلنكر مسلم من طرف مخبر معتمد يتضمن نتائج التحاليل والتجارب مع التنصيص على مطابقة الإسمنت المصنوع من المنتجات الموردة من الكلنكر للمواصفات المنصوص عليها بالباب الثاني من هذا الكراس. وتتم المصادقة على هذا التقرير والتثبت من صفة المخبر من قبل المصالح الفنية للوزارة المكلفة بالصناعة.

الفصل 5 : يجب على المورد أن يمدّ اللجنة ببرنامج تقديري سنوي لعمليات التوريد وعمليات التزود من السوق المحلية وذلك خلال شهر جانفي من كل سنة . كما يجب عليه خلال نفس الفترة أن يمدّ اللجنة بالإرشادات الإحصائية المتعلقة بمبيعاته من الكلنكر والإسمنت والجير الموردة والمصنعة محليا خلال السنة المنقضية.

الباب الثاني الشروط الفنية

الفصل 6 : يجب أن يكون الإسمنت و الجير المورد مطابقا للمواصفات التونسية م.ت. 47-01. كما يجب أن يسمح الكلنكر المورد من تصنيع إسمنت مطابقا لهذه المواصفات.

و يجب أن تكون النسبة القصوى للعناصر المضافة للكلنكر لتصنيع الإسمنت (ajout) في حدود 20% .

الباب الثالث المراقبة

الفصل 7 : تتم مراقبة مطابقة المورد لمقتضيات كراس الشروط هذا من قبل لجنة متابعة و مراقبة توريد الكلنكر و الإسمنت و الجير أو من تفوضه ويقع إعداد محضر معاينة في الغرض.

الفصل 8 : تتم مراقبة مطابقة الكلنكر و الإسمنت و الجير المورد للخصائص الفنية المنصوص عليها بكراس الشروط هذا من قبل المصالح الفنية المختصة بالوزارة المكلفة بالتجارة.

يخضع الكلنكر والإسمنت و الجير عند كل عملية توريد إلى مراقبة الاستلام عند وصوله لنقاط العبور بالتراب الوطني ويتم تسريح السلع إلى مخازن المورد بعد اخذ العينات من قبل المصالح الفنية بالوزارة المكلفة بالتجارة وذلك طبقا لقرار وزير الاقتصاد الوطني المؤرخ في 18 سبتمبر 1993 المتعلق بضبط طرق أخذ العينات كما تم تنقيحه بقرار وزير السياحة والتجارة والصناعات التقليدية بتاريخ 21 جويلية 2003 لغرض إجراء التحاليل والتجارب طبقا للمواصفات التونسية سارية المفعول. وتحمل مصاريف هذه التحاليل والتجارب على المورد.

و تتم عمليات المراقبة حسب المراحل التالية :

1 - مراقبة البضاعة :

يقع التثبيت خلال هذه العملية من :

* الكمية : التثبيت من الكمية الجمالية للبضاعة الموردة بالنسبة لما هو مسجل بمستندات التوريد (التسامح حدد بـ $\pm 1\%$ سواء للمنتوجات السائبة أو المعلبة في أكياس أو حاويات).

* التعليب : يجب أن تكون الأكياس التي تحوي الروابط الهيدروليكية من الورق و مطابقة لخاصيات المواصفات التونسية المعمول بها. و يجب أن يستجيب عدد طيات الاكياس لمتطلبات سلسلة التوزيع.

* التأشير: يجب أن تظهر على إحدى واجهات الكيس الإشارات الخاضعة للمواصفات و المتعلقة بالروابط الهيدروليكية كنوع المنتج والصفة و المواصفات التي استعملت أثناء صناعة الروابط الهيدروليكية وذلك باللغة العربية أو باللغة الفرنسية. وتخصص الواجهة الأخرى للبيانات التالية :

- تعريف المصنع المنتج ،
- علامة الصنع ،
- الوزن الصافي للكيس طبقا للمواصفة م ت 16-47.

2- تكوين الدفعات :

تقسم كل شحنة في شكل دفعات. يجب أن تكون حمولة كل دفعة 50 طن كحد أدنى و 4000 طن كحد أقصى. ويضبط عدد العينات المحددة التي يتم رفعها حسب الحمولة ونظام اللف: سائب، كيس أو حاوية.

و يجب أن تكون الدفعات المكونة مخزنة في ظروف حسنة ومحمية من الرطوبة ولا يجب أن تستعمل طالما لم تكتمل التحاليل.

3- التجارب و مراقبة الجودة :

تتمثل مراقبة الجودة في إجراء التحاليل و التجارب على العينات المأخوذة قصد التثبيت من مطابقة المنتجات الموردة للمواصفات وتنجز هذه التجارب و التحاليل الميكانيكية والفيزيائية والكيميائية للروابط الهيدروليكية و ذلك على مرحلتين:

- 1- مرحلة التجارب الأولية التي تمكن من التثبيت من جودة الإسمنت وتمتد على سبعة أيام،
- 2- مرحلة إنجاز التجارب المتبقية المنصوص عليها بالمواصفة التونسية وتمتد على 28 يوما.

4- استغلال نتائج المراقبة :

تجرى على كل عينة مأخوذة التجارب المطلوبة في المرحلة الأولى المذكورة بالباب الثاني من هذا الكراس طبقا للمواصفات الجاري بها العمل ويحتفظ بعناية بما تبقى من كل عينة.

- عندما تعطي التجارب نتائج مطابقة، يصرح بأن الدفعة مطابقة مبدئيا،
- عندما تعطي التجارب نتائج غير مطابقة يجرى اختبار ثان :

* إذا أعطت التجارب نتائج مطابقة يصرح بأن الدفعة مطابقة مبدئيا ،

* إذا أعطت التجارب نتائج غير مطابقة يصرح بأن الدفعة غير مطابقة.

و تعلم الوزارة المكلفة بالتجارة لجنة متابعة و مراقبة التوريد بنتائج التحاليل والتجارب التي أنجزت في المرحلة الأولى مع تضمينها رأيها بالمطابقة المبدئية أو عدم مطابقة المنتجات الموردة للمواصفات المعمول بها وذلك في أجل لا يتعدى 12 يوما من تاريخ أخذ العينات. كما تبدي الوزارة في هذه المرحلة موافقتها أو رفضها تسويق الكميات الموردة في السوق المحلية.

وعلى ضوء النتائج الإيجابية للمرحلة الأولى، يتم مواصلة إجراء التحاليل والتجارب الخاصة بالمرحلة الثانية وتبدي الوزارة المكلفة بالتجارة رأيها بالمطابقة النهائية أو عدم المطابقة اعتمادا على نتائج هذه المرحلة وذلك في أجل لا يتعدى 33 يوما من تاريخ أخذ العينات الأولى.

وفي صورة تبين عدم مطابقة المنتج المورد للمواصفات التونسية الجاري بها العمل خلال المرحلة الثانية من التحاليل والتجارب، يتحمل المورد المسؤولية للأضرار الناتجة عن استعمال المنتجات الموردة من قبله وغير المطابقة للمواصفات المنصوص عليها بالباب الثاني من هذا الكراس.

الفصل 9 : يحفظ الملف النهائي للمراقبة و كذلك النسخ التي تشهد بالمطابقة وتوثق لمدة عشر سنوات من قبل المورد والمعهد الوطني للمواصفات و الملكية الصناعية.

**CAHIER DE CHARGES RELATIF A
L'ORGANISATION DES OPERATIONS
D'IMPORTATION DU CLINKER, DU CIMENT
ET DE LA CHAUX**

Article premier: Le présent cahier des charges fixe les obligations à respecter et les conditions à satisfaire pour la réalisation des opérations d'importation du Clinker, Ciment et Chaux.

Article 2 : Le présent cahier des charges s'applique aux Clinker, Ciment et Chaux relevant des positions tarifaires suivantes :

NDP	Libellé
-de 25231000009 à 25232900000	Clinker, ciment et chaux
-25239010001	
-25239030009	
-25239090912	
-25239090934	
-25239090990	
-25222000008	
-25223000004	

CHAPITRE PREMIER

Conditions et procédures d'importation

Article 3 : le Clinker, le Ciment et la Chaux objet du présent cahier des charges ne peuvent être importés que par toute personne physique ou morale inscrite sur la liste des importateurs du Clinker, du Ciment et de la Chaux prévue à l'article 5 de l'arrêté d'homologation du présent cahier des charges. L'importateur doit également satisfaire aux conditions suivantes :

- Il doit être un industriel ou avoir une identité commerciale (être inscrit au registre de commerce et titulaire d'une carte d'identité fiscale) apposée sur tout bon de livraison et toute facture de vente ,
- il doit disposer de moyens humains et matériels nécessaires pour importer et commercialiser le Clinker, le Ciment et la Chaux. Il doit également installer les équipements et matériels nécessaires au stockage. La quantité à stocker doit être équivalente à un mois des prévisions annuelles d'importation. Les lieux de stockage doivent être équipés des équipements de manutention, de sécurité et de protection contre l'incendie nécessaires.

Article 4 : L'importateur doit fournir lors de chaque opération d'importation au secrétariat de la commission et aux services des douanes les renseignements et les documents suivants :

- la dénomination des produits importés,
- le pays d'origine des produits,
- la raison sociale du fournisseur et son adresse,
- la raison sociale de l'importateur et son adresse,
- les spécifications techniques du Clinker, du Ciment et de la Chaux importés prévues au chapitre II du présent cahier des charges,
- le certificat de conformité du Ciment et de la chaux aux normes tunisiennes délivré par L'INNORPI ou de l'organisme de Normalisation du pays exportateur dans le cas d'un accord de reconnaissance mutuelle avec l'INNORPI. Pour les importations urgentes visant à approvisionner le marché local, l'importateur doit fournir un certificat de conformité du lot importé aux normes tunisiennes en vigueur délivré par l'Institut National de la Normalisation et de la Propriété Industrielle (INNORPI).

- Pour le clinker, un rapport d'analyse rédigé en langue arabe, française ou anglaise délivré par un laboratoire accrédité comportant les résultats des essais et des analyses relatifs au clinker, attestant la conformité du ciment fabriqué à partir du clinker importé aux normes mentionnées au chapitre II du présent cahier des charges. L'approbation du rapport ainsi que la vérification de la qualification du laboratoire se fera par les services techniques du ministère chargé de l'industrie.

Article 5 : L'importateur doit fournir à la Commission un programme annuel prévisionnel des opérations d'importation et d'approvisionnement du marché local et ce, au mois de Janvier de chaque année. Il doit également durant la même période fournir à la commission les renseignements statistiques concernant ses ventes de clinker, de ciment et de la chaux importés et fabriqués localement durant l'année précédente.

CHAPITRE II

conditions techniques

Article 6 : Le Clinker, le Ciment et de la Chaux importée doivent être conformes aux normes Tunisiennes N.T. 47-01. Le clinker importé doit permettre de fabriquer un ciment conforme à ces normes.

Pour les ciments avec ajouts, le taux maximum d'ajout permis est de 20%.

CHAPITRE III

Contrôle

Art 7 : Le contrôle de la conformité de l'importateur aux prescriptions du présent cahier des charges est effectué par la commission de suivi et de contrôle des importations du Clinker, du Ciment et de la Chaux ou par celui qu'elle délègue. Un rapport est établi à cet effet.

Article 8 : Le contrôle de la conformité du clinker, du ciment et de la chaux importés aux caractéristiques techniques indiqués dans le présent cahier des charges est effectué par les services techniques compétents du ministère chargé du commerce.

Le clinker, le ciment et la chaux sont soumis au cours de chaque importation à un contrôle de réception aux points de transit sur le territoire national. Le produit sera transporté aux locaux de stockage de l'importateur après prélèvement d'échantillons par les services techniques du ministère chargé du commerce et ce, conformément à l'arrêté du ministre de l'économie nationale du 18 septembre 1993 fixant les modalités de prélèvement des échantillons tel que modifié par l'arrêté complémentaire du ministre de tourisme de commerce et de l'artisanat du 21 juillet 2003 et ce, afin de réaliser les essais et les analyses conformément aux normes tunisiennes en vigueur. Les frais de ces analyses et essais sont à la charge de l'importateur.

Les opérations de contrôle sont effectuées selon les étapes suivantes :

1. contrôle de la marchandise

Il sera procédé durant cette opération à la vérification de:

- **La quantité** : Vérification de la quantité totale de la marchandise importée par rapport à celle qui figure sur les documents d'importation (la tolérance est de $\pm 1\%$ qu'il s'agisse de produits en vrac, en sac ou en conteneur).
- **L'emballage** : Les sacs contenant les liants hydrauliques doivent être en papier et conformes aux spécifications des normes tunisiennes en vigueur. Le nombre de leurs plis doit répondre aux exigences de la chaîne de distribution.
- **Le marquage** : Les indications normalisées relatives aux liants hydrauliques tel que le type de produit, la classe et les normes utilisées lors de la production des liants hydrauliques doivent figurer sur l'une des faces du sac en langue arabe ou en langue française. L'autre face est réservée aux inscriptions suivantes :
 - L'identité de l'usine productrice,
 - La marque de fabrique,
 - Le poids net du sac conformément à la norme NT 47-16 .

2. Formation des lots

Toute livraison est divisée en lots. Le tonnage de chaque lot doit être de 50 T au minimum et de 4000 T au maximum. Le nombre d'échantillonnages ponctuels à prélever est fonction du tonnage et du système de conditionnement : vrac, sac ou conteneur.

Les lots constitués doivent être stockés dans de bonnes conditions et à l'abri de l'humidité et ne doivent pas être utilisés tant que toutes les analyses n'ont pas été achevées.

3. Essais et contrôle qualité :

Le contrôle de la qualité consiste à procéder aux analyses et essais sur les échantillons prélevés en vue de vérifier la conformité des produits importés aux normes. Ces essais et analyses mécaniques, physiques et chimiques des liants hydrauliques, seront effectués en deux étapes :

- 1/ étape des essais visant à vérifier la qualité du ciment et qui s'étalent sur sept jours.
- 2/ étapes des autres essais prévues aux normes tunisiennes et qui s'étalent sur 28 jours.

4. Exploitation des résultats des contrôles :

Il sera effectué sur chaque échantillon prélevé les épreuves exigées dans la première étape citée au chapitre II du présent cahier des charges conformément aux normes en vigueur. Le reliquat de chaque échantillon sera conservé soigneusement.

- Lorsque les épreuves donnent des résultats favorables, le lot est déclaré conforme préalablement.
- Lorsque les épreuves donnent un résultat défavorable, il est procédé à une deuxième épreuve.

* Si les résultats de cette deuxième épreuve sont favorables, le lot est déclaré conforme.

* Si la deuxième épreuve donne un résultat défavorable, le lot est déclaré non conforme.

Le ministère chargé du commerce notifie la commission de suivi et de contrôle des importations les résultats des essais et analyses réalisés au cours de la première étape avec avis de conformité préalable ou non conformité des produits importés aux normes en vigueur et ce, dans un délai ne dépassant pas 12 jours de la date des prélèvements des échantillons. Le ministère chargé du commerce approuve ou refuse la commercialisation des quantités importées sur le marché local.

A la lumière des résultats positifs de la première étape, il sera procédé à la réalisation des essais et des analyses relatifs à la deuxième étape. Le ministère chargé du commerce émet son avis définitif de conformité ou de non conformité en se basant sur les résultats de cette étape dans un délai ne dépassant pas 33 jours de la date de prélèvement des échantillons .

S'il s'avère que les produits importés sont non conformes aux normes tunisiennes, l'importateur assume la responsabilité des préjudices dues à l'utilisation des produits importés par sa part et non conformes aux normes prévues au chapitre II du présent cahier des charges.

Article 9 : Le dossier final de contrôle ainsi que les copies de conformité du produit importé, doivent être conservés et archivés pendant une période de 10 ans par l'importateur et l'INNORPI.